

## 目 录

简介	2
DN200 系列过滤器	3
技术参数	4
压损表	5
工作原理	6

## LVDA

- ⌘ 手动网式过滤器
- ⌘ 半自动网式过滤器：DN500 系列
- ⌘ 水力驱动全自动自清洗网式过滤器：DN200 系列，DN800 系列等
- ⌘ 电动全自动自清洗网式过滤器：DN900 系列，DN9800 系列，ND700/7500 系列等
- ⌘ 砂石分离器
- ⌘ 介质及多介质过滤器
- ⌘ 各种与过滤有关的其他设备及配件等

新乡滤达净化设备有限公司是一家专门生产过滤设备，并针对用户特殊需要提供过滤解决方案的设计/生产厂家。基于多年的实际经验，滤达净化形成了其独特的、符合国际标准的过滤产品生产流程。滤达净化的产品遍及欧洲、非洲、美国、中/南美洲、澳大利亚、亚洲等多个国家和地区。

作为专们的过滤设备生产厂家，滤达净化设备有限公司的产品范围包括：

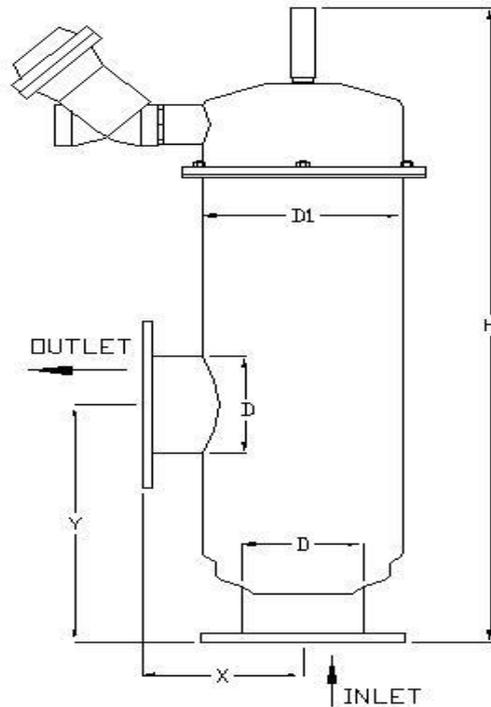
## DN200 系列全自动自清洗过滤器

- ⌘ 单台处理水量： 10~200 m<sup>3</sup>/h
- ⌘ 最小工作压力： 2 bar (30 psi)
- ⌘ 最大工作压力： 10 bar (150 psi)
- ⌘ 过滤器清洁时的压力损失： 0.1 bar (2 psi)
  
- ⌘ 最高工作水温： 65<sup>o</sup>C (149<sup>o</sup>F)
- ⌘ 过滤精度范围： 25 – 400 微米
- ⌘ 自清洗所需水量： 2~4”过滤器 - 8 升  
4~8”过滤器 – 25 升
- ⌘ 自清洗时间： 5 秒钟
- ⌘ 自清洗控制方式： 压差、时间及手动
- ⌘ 电控方式： 直流 12V； 交流 24V
- ⌘ 过滤器自清洗完全依靠系统管线内的水压，  
无需外部动力

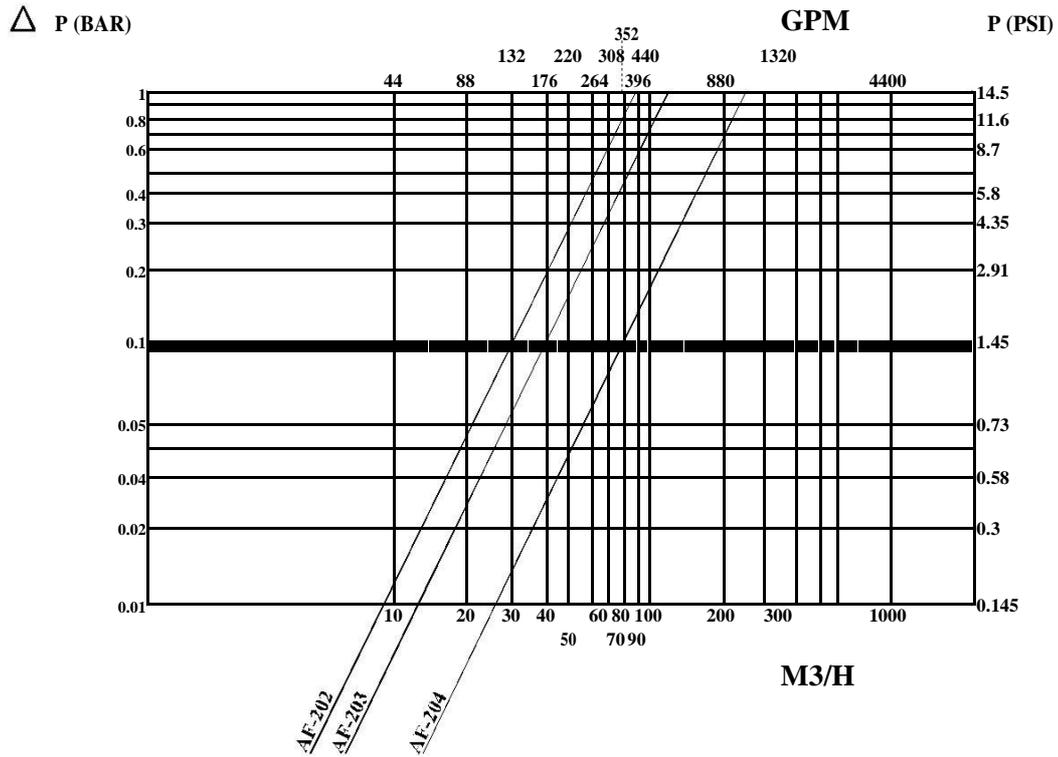
## 技术参数

型号	管径 ØD (inch)	滤网面积 (cm <sup>2</sup> )	* 处理水量 (m <sup>3</sup> /h)	** 反冲洗 水量 (m <sup>3</sup> /h)	ØD1 (inch)	X (mm)	Y (mm)	H (mm)	重量 (Kg)
DN-202	2	1100	30	6	10	177	174	480	24
DN-202S	2	1630	30	6	10	177	174	625	26
DN-203	3	1100	40	6	10	192	188	495	25
DN-203S	3	1630	50	6	10	192	188	640	27
DN-204	4	1630	80	6	10	220	210	650	28
DN-204S	4	2770	90	20	10	220	315	890	57
DN-206	6	4120	130	20	10	220	400	1095	70
DN-208	8	5240	200	20	16	305	450	1190	130

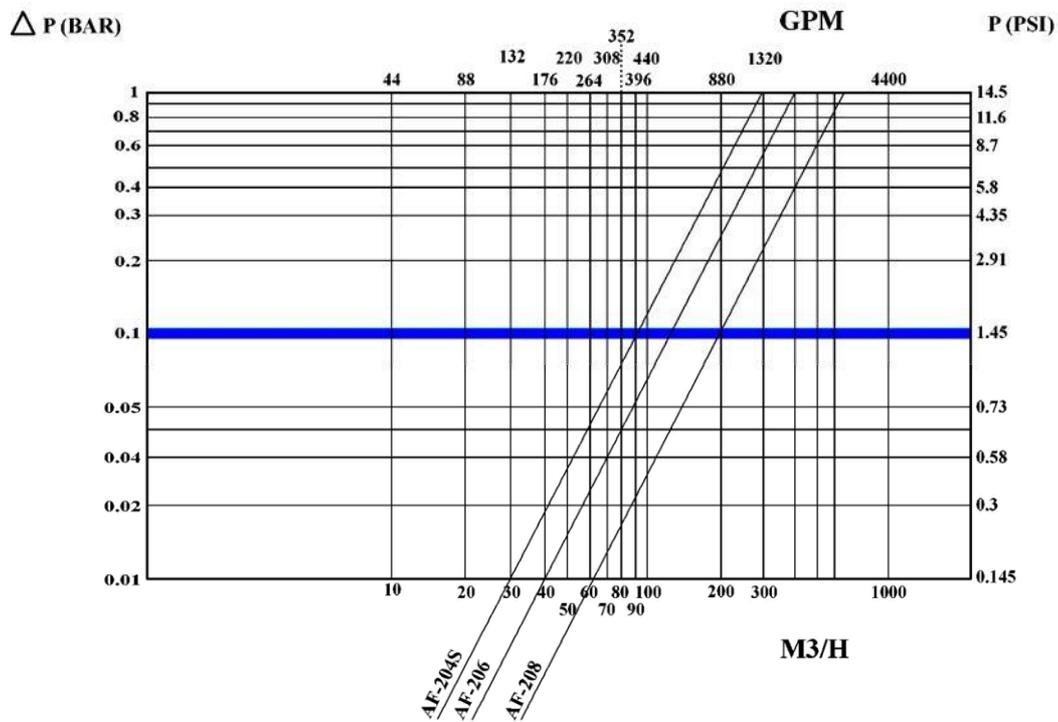
## 安装图



## 压损表



DN-202、DN202S、DN203、DN203S、DN204 型过滤器



DN204S、DN206、DN208 型过滤器

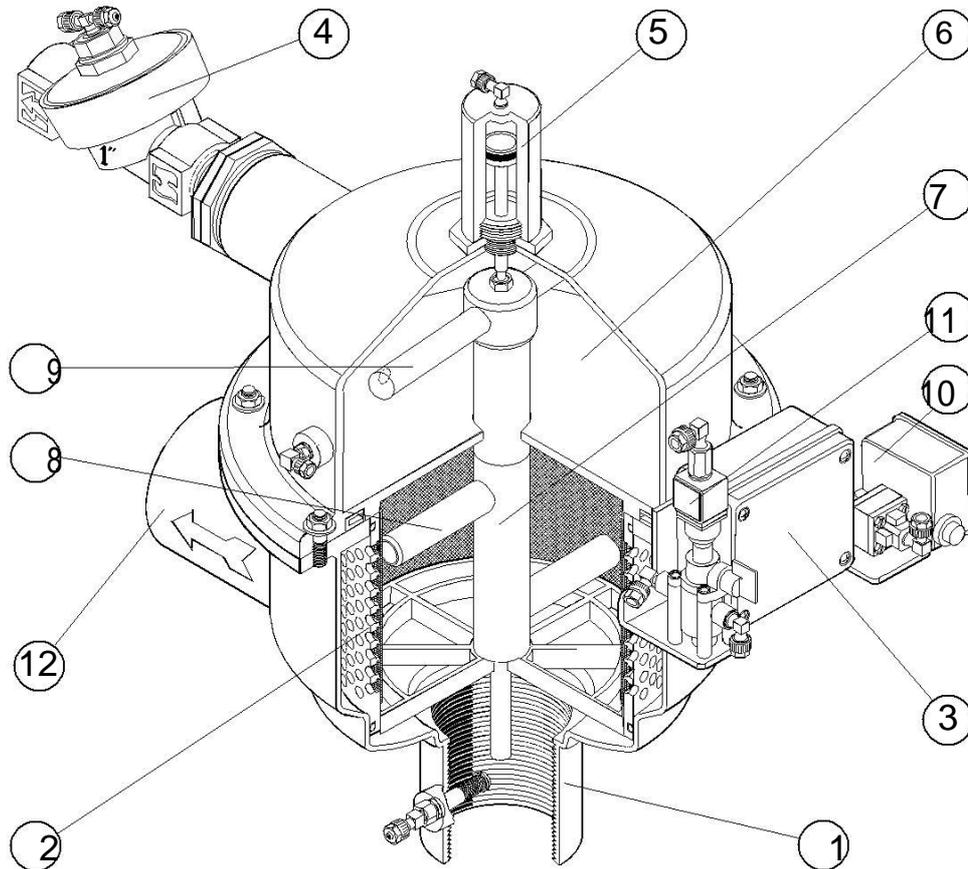
## 过滤器工作原理

### DN-202、DN202S、DN203、DN203S、DN204 型过滤器工作原理：

过滤时水从“进水口”(1)进入并经过滤网(2)，污物缓慢积聚，这就是过滤过程。污物在滤网上的积累造成进出水口间存在一个压力差。

当该压差(P)达到电控单元(3)上设定的值时，系统继续供水的情况下引发一系列动作：排污阀(4)打开，液压马达驱动室(6)内的压力降低，水经排污管流出来，驱动室(6)内压力的下降在吸嘴(8)上产生一个吸力，水经液压马达(9)流过驱使吸污管(7)以绕轴旋转，这样使整个滤网的内表面得到显著清理。

冲洗过程约持续 5 秒钟，排污阀(4)在冲洗过程结束时关闭，水压的上升使系统恢复至其初始位置，过滤器为下一个工作过程做好准备。整个清理过程中，滤后清水持续不断地由出水口(12)向后级供应。

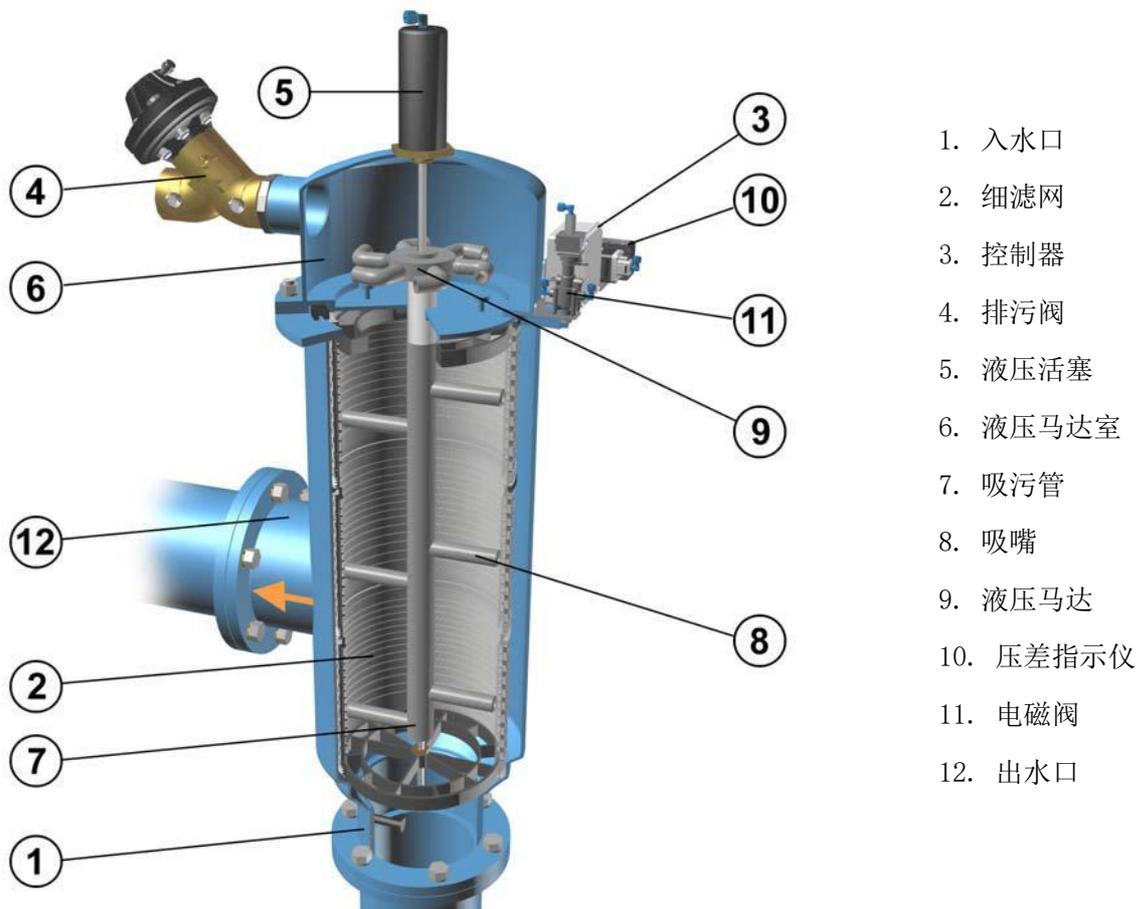


- |          |          |         |           |
|----------|----------|---------|-----------|
| 1. 过滤器入口 | 4. 排污阀   | 7. 吸污管  | 10. 压差指示仪 |
| 2. 滤网    | 5. 液压活塞  | 8. 吸嘴   | 11. 电磁阀   |
| 3. 控制器   | 6. 液压马达室 | 9. 液压马达 | 12. 过滤器出口 |

## DN204S、DN206、DN208 型过滤器工作原理：

水由入水口（1）进入过滤器，到达细滤网（2），在此处水中的颗粒杂质将被滤除。随着水流的不断经过，水中的脏物、杂质不断在细滤网上累积，因此在细滤网内、外两侧形成了一个压力差。

当这个压力差（P）达到预设值时，自动反冲洗过程被启动，同时净水的供应不中断：排污阀（4）打开，过滤器内的高压由液压活塞（5）被释放，同时将水排出；导致液压马达室（6）和吸污管（7）内的压力大幅度下降，此时在吸嘴（8）处发生吸污过程。由排污阀排出的水需要经过液压马达（9），特殊设计的液压马达在水流流经时，产生旋转运动，并带动吸污管进行旋转运动；同时系统压力平衡的改变，也引起了吸污管的水平运动；吸污管旋转运动和水平运动的结合，将整个滤网的内表面完全清洗干净。整个反冲洗过程需要 **5 秒钟**。在反冲洗结束后，排污阀（4）关闭，系统内的压力恢复初始状态。过滤器开始准备下一个反冲洗周期。过滤后的净水由出水口（12）流出。



1. 入水口
2. 细滤网
3. 控制器
4. 排污阀
5. 液压活塞
6. 液压马达室
7. 吸污管
8. 吸嘴
9. 液压马达
10. 压差指示仪
11. 电磁阀
12. 出水口